

# TESSAROL emajl (sijaj/satin)

## PODROČJE UPORABE

Za kakovostno zaščito in dekoracijo kovinskih in tudi lesenih površin kot so okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.

## LASTNOSTI

- sijajni ali satin končni premaz
- dobra pokrivnost
- enostavno delo – zelo lahko nanašanje
- odlično razlivanje
- hitro sušenje
- dobra elastičnost in trdota
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost
- stabilen sijaj in niansa
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu

## TEHNIČNI PODATKI

|                           |  |
|---------------------------|--|
| SESTAVA                   | alkidno vezivo, topilo, pigment  |
| BARVNI TONI               | sijaj: bela in 15 standardnih nians, več tisoč nians po barvnih predlogah <b>HGMIX</b><br>satin: bela in črna, več tisoč nians po barvnih predlogah <b>HGMIX</b> |
| TONIRANJE                 | medsebojno mešanje standardnih nians, <b>HGMIX</b>   |
| SIJAJ                     | sijajni, satin   |
| GOSTOTA                   | 0,9 – 1,25 g/ml odvisno od nianse  |
| REDČENJE                  | Po potrebi, do 2% s <b>TESSAROL redčilom</b>   |
| EU VOC kategorija in meje | IIA(d), 300 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 300 g/l  |
| EMBALAŽNE ENOTE           | standardne nianse: 0,2 l, 0,75 l, 2,5 l, 10 l (srebrna); <b>HGMIX</b> : 0,75 l, 2,5 l  |
| UPORABNOST                | Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.         |

## NAVODILA ZA UPORABO

| NAČINI NANAŠANJA                       | redčenje  | viskoznost (DIN 4 mm) | šoba           | pritisk         |
|--|---|-----------------------|----------------|-----------------|
| čopič, valjček                         | po potrebi do 2%  |                       |                |                 |
| brizganje                              | po potrebi do 2%  |                       |                |                 |
| <i>airless</i>                         | /   | dobavna               | 0,23 – 0,28 mm | 120 – 160 barov |
| POGOJI DELA                            | Temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5 °C.  |                       |                |                 |
| SUŠENJE (T= +20 °C, rel. vlažnost 65%) | Suh na prah ca. 5 ur, na oprijem 6 – 8 ur, naslednji sloj po 16 urah.<br>Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.                              |                       |                |                 |
| IZDATNOST                              | Teoretično: pri enkratnem nanosu 14 – 16 m <sup>2</sup> z 1 l.<br>Praktična poraba je odvisna od obdelanosti in vrste podlage, načina nanašanja in tudi od izbranega odtenka. |                       |                |                 |
| ČIŠČENJE ORODJA                        | <b>TESSAROL redčilo</b>   |                       |                |                 |

## PRIPRAVA PODLAGE

### Lesena podlaga

Vsebnost vlage pri iglavcih ne sme presegati 15%, pri listavcih pa 12%. Suho podlago obrusimo in očistimo ter s TESSAROL Nitro **redčilom** odstranimo voske, smole in maščobe.

### Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa s TESSAROL Nitro **redčilom**.

### Pocinkana pločevina, trdi PVC

Površino očistimo z mešanico vode (10l), salmijaka (raztopina amoniaka – 0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!



#### Vročje cinkana površina

OBVEZNO dodatno rahlo peskanje površine.

#### Bakrena, aluminijeva podlaga\*

Površino očistimo s TESSAROL Nitro **redčilom** in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

#### Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.

### PREMAZNI SISTEMI

| PODLAGA                |                    | PRIPRAVA PODLAGE  | IMPREGNACIJA   | TEMELJNI PREMAZ                        | KONČNI PREMAZ                         |
|------------------------|--------------------|---|--|--|---------------------------------------|
| LES                    | znotraj            | brušenje,<br>odstranjevanje nečistoč                                | /  | 1x TESSAROL osnovna barva za les       |                                       |
|                        | zunaj              |   | 1x BORI impregnacija<br>z biocidom W                   | 2x TESSAROL osnovna barva za les       |                                       |
| ŽELEZO,<br>JEKLO       | znotraj            | odstranjevanje rje in<br>nečistoč                                   | /  | 1x TESSAROL osnovna barva za<br>železo |                                       |
|                        | zunaj              |   | 2x TESSAROL osnovna barva za<br>železo                 |  |                                       |
| POCINKANA<br>PLOČEVINA | znotraj            | odstranjevanje korozijskih<br>produktov in nečistoč                 | /  | 1x TESSAROL osnovna barva UNI          | 2x TESSAROL<br>emajl(sijaj/satin)     |
|                        | zunaj              |   | 2x TESSAROL osnovna barva UNI                          |  |                                       |
| BAKER,<br>ALUMINIJ*    | znotraj            |   |  | 1x TESSAROL osnovna barva UNI          |                                       |
|                        | zunaj              |   |  |  |                                       |
| TRDI PVC               | znotraj            | odstranjevanje nečistoč   | /  | 1x TESSAROL osnovna barva UNI          |                                       |
|                        | zunaj              |   |  |  |                                       |
| STARI<br>PREMAZI       | znotraj /<br>zunaj | čiščenje in brušenje ter<br>odstranjevanje<br>poškodovanih premazov | 1x impregnacija ali<br>1 - 2x ustrezni temeljni premaz |  | 1 - 2x TESSAROL<br>emajl(sijaj/satin) |

### OPOMBE IN POSEBNOSTI

- Če rjo odstranjujemo s kemičnimi sredstvi na osnovi kisline (fosforne), moramo površino temeljito sprati z vodo, osušiti in šele nato nanesti **TESSAROL osnovno barvo za železo**, ker ostanki sredstva preprečujejo sušenje.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih. Zato premazov na osnovi alkidnih veziv v toplilu ne priporočamo za barvanje notranjih delov pohištva.
- \* Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus prijema premaza na očiščeno površino.
- Pri aplikaciji premazov se priporoča med slojno brušenje s finimi brusnimi gobicami zaradi med slojnih oprijemov premaza in lepše končne obdelave.
- Svetle nianse alkidnih premazov s časom, zlasti v temnih prostorih rumenijo.
- Priporočamo nanos v več tanjših slojih (do 90 mikronov mokrega filma). Na ta način dobimo dobro presušeno premaza z optimalnimi mehanskimi lastnostmi. Tako nanešen premaz ima tudi manjšo tendenco rumenjenja pri svetlih niansah.
- Zaradi zračnega sušenja so zaželeni čim boljši vremenski pogoji (10-25°C, relativna zračna vlaga pod 75%).
- Odsvetujemo pospešeno sušenje mokrega premaza na soncu ali drugem viru toplote.